

CDX-III

多功能磁粉探伤仪

● 全国特检系统检验员培训考核选用品牌
● 全国超声无损检测培训考核选用品牌
● 全国船舶无损检测学组推荐品牌



产品概要

美泰CDX-III多功能磁粉探伤仪依据漏磁场与磁粉的磁相互作用的原理，可准确直观的显示出缺陷的形状、位置、大小和严重程度，确定缺陷的性质。仪器采用多种磁化方法，能检测工件的各个部位，被广泛运用于石油、化工、冶金、造船、航空、铁路等领域缺陷检测，是质量控制、在役安全监测与寿命评估必备的专业精密仪器。

技术参数

主机主要参数

技术参数	技术指标
工作电压	AC 220V
工作电流	5A
输出电压	AC 38V
输出电流	12A
外形尺寸	130mm×265mm×200mm
主机重量	7.0kg

磁轭主要参数(A型)

技术参数	技术指标
电磁轭尺寸	110mm×240mm×45mm
电磁轭极距	20-160mm
电磁轭重量	1.8kg

综合性能指标

技术参数	技术指标
提升力	≥45N (提升力不小于5公斤)
探伤速度	≥6米/分
探头温升	≤60°C
综合灵敏度	A型30/100标准试片人工刻槽显示清晰

功能特色

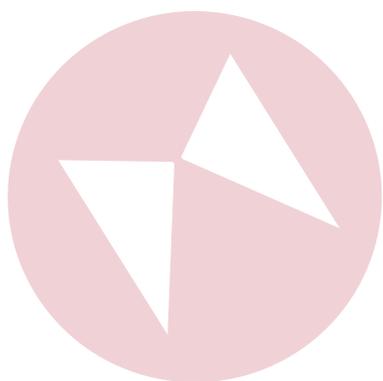
- 采用新型电源模式，在检测缺陷的深度上以及表面检测的灵敏度性能方面都得到了提升；
- 可调磁轭间距，增强仪器实用性；
- 具有通电亮灯功能，方便在光线不足的条件中使用；
- 配备四种不同的可选磁探头装置，增强了对不同形状工件测量的适应性和准确度；
- 采用多种磁化方法，几乎不受零件大小和几何形状的限制，能检测到工件的各个部位；
- 采用人体工程学设计并以可控硅作为充磁开关，方便检测者在手握探头时可随时控制充磁开关；
- 检查探伤速度快，工艺简单，费用低廉；
- 可探测0.5-3毫米的工件表面下的缺陷，对于较大的气孔，直流磁化时的探测深度可达5毫米；
- 具有极高的检测灵敏度，磁粉在缺陷上聚集而形成的磁痕具有放大作用，可检测的最小宽度可达0.1微米。

应用领域

美泰CDX-III多功能磁粉探伤仪被广泛应用于电力、油田、煤矿、化工、铁路、汽车、钢结构设备等行业产品；具体工件类型包括链杆、曲轴、轴承、高强度螺栓、弹簧、锻件、石化管件、阀门、叶片、齿轮、锚链以及焊缝等几何形状复杂的工件。

仪器配置

配置	序号	名称	数量	备注
标准配置	1	多功能磁粉探伤仪	1	
	2	A型马蹄磁轭探头	1	
	3	电磁轭连接线	1	
	4	电源线	1	
	5	产品说明书	1	
选择配置	6	D型电磁轭探头	1	
	7	E型交叉磁轭探头	1	
	8	O型环形探头	1	



MITCCH
美泰科
仪